Listy SACA

Tworzone są trzy listy SACA: mechaniczne, karoseria, wszystko. Każda z tych list podzielona jest na projekty w kolejności tak jak w głównym harmonogramie. Wykazane są detale, które są zarezerwowane do projektów, a ich wykonawcą jest SACA z podziałem na mechaniczne i karoserię.

SACA mechaniczne = wszystkie części, które trafiają na magazyn części kupnych lub krajalnie, które następnie są w FAT spawane / obrabiane / montowane do podzespołów.

SACA karoseria = wszystkie części, które trafiają na montaż i montowane są w głównym złożeniu maszyny – oblachowanie itp.

Wśród części mechanicznych wskazywane są również te detale, które trafiają do zespołów spawanych w celu łatwej identyfikacji i oznaczenia, że wystarczy je przetransportować na spawalnię.

Listy zawierają następujące dane:

* Nr zamówienia oraz nr zamówienia2: odpowiednio długi numer typu 7/201801004/21, którym posługuje się magazyn części kupnych oraz krótszy numer 119003/468 oznaczający numer zamówienia do klienta o numerze 119003. Numery te jednakowo determinują jedno zamówienie.
* Data złożenia zamówienia
* Data dostarczenia zamówienia (planowana data wpisywana na zamówieniu)
* Kod i nazwa artykułu
* Do projektu – ile sztuk jest potrzebne do projektu, którego dane są umieszczone wyżej w nagłówku
* W zamówieniu – ile sztuk zamówionych jest w zamówieniu. Ilość sztuk w zamówieniu powinna być większa niż ilość zamówiona do projektu, aby zamówienie pokryło całe zapotrzebowanie. Może być ilość w zamówieniu większa niż do projektu – wynika to z minimalnych ilości, serii itp.
* Jednostka – zawsze sztuka, ale jest wskazana w celu uniknięcia pomyłek
* Dokąd – przeznaczenie detalu – czy powinien być dostarczony na krajalnię (jeśli jest dalsza obróbka detalu), na magazyn części kupnych (jeśli służy do montażu) czy na spawalnię (jeśli jest to detal potrzebny do zespołów spawalniczych).
* Typ - S - spawane, M - mechaniczne, K – karoseria, gdzie S i M pochodzi z jednej grupy SACA mechaniczne.

SACA mechaniczne.pdf dodatkowo zaczyna się tabelą określoną jako „**Zapotrzebowanie na produkcję FAT**”. W celu łatwego określenia, które części z całej długiej listy są najbardziej potrzebne dla produkcji w FAT, jest możliwość ich wskazania poprzez program SacaUrgent.exe. Wskazywane są części na konkretny projekt, a następnie pojawiają się one na samym przodzie dokumentu SACA mechaniczne.pdf. Jest to podpowiedź dla SACA co potrzebne jest w pierwszej kolejności.

Na liście SACA mechaniczne i SACA wszystko części (rzędy) mogą być oznaczane kolorem (od czerwonego poprzez pomarańczowy do żółtego). Oznacza to, że dany detal pojawił się w zapotrzebowaniu do maszyny w przeciągu jednego tygodnia (bardzo czerwony – 1 dzień temu, żółty – 7 dni temu). Analizowane jest to na podstawie GTT. Zmiany te wynikają ze zmiany stanów, przyjęcia dokumentacji, wydań z magazynu itp.